



PETRO-CANADA

LUBRICANTS

AN HF SINCLAIR BRAND

TECHNISCHES DATENBLATT

PC GasComp SP REIHE SYNTHETISCHE PAG VERDICHTERÖLE

EINFÜHRUNG

Petro-Canada Lubricants PC GasComp SP Verdichteröle sind speziell formulierte synthetische Schmierstoffe, die eine verbesserten Schmierung und Schutz bei hohen Temperaturen, hohem Druck und hohem spezifischem Gewicht in Gasverdichteranwendungen bieten. Im Gegensatz zu Standard-Mineralölen bieten diese synthetischen Polyalkylenglykol (PAG)-Schmierstoffe eine wesentlich geringere Gaslöslichkeit. Dadurch wird der Viskositätsverlust durch Kohlenwasserstoffverdünnung verringert und die Betriebsviskosität sowie der Schmierfilm während des Betriebs erheblich verbessert. Der hohe Viskositätsindex, die ausgezeichnete Schmierfähigkeit und die thermische Stabilität sind weitere Vorteile, die für die Wahl von PC GasComp SP 100, 150 und 220 anstelle von Standard-Mineralölen für geflutete Schrauben- und Kolbenverdichter sprechen.

LEISTUNGSMERKMALE UND VORZÜGE

Verlängert die Anlagenlebensdauer

- Beständig gegen Verdünnung des Schmierstoffs durch aus Prozessgasen aufgenommene Kohlenwasserstoffe
- Der hohe Viskositätsindex sorgt für einen stärkeren Schmierfilm über einen großen Temperaturbereich.

Trägt dazu bei, die Häufigkeit teurer Wartungsarbeiten aufgrund von Korrosion zu reduzieren

- Das neuartige Additivpaket zur Korrosionshemmung schützt Geräte vor Korrosion durch Wasser- und/oder Sauer gas eintrag.
- Korrosionsschutz während des Stillstands durch Reduzierung von potenziell freiem Wasser.

Hervorragende Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen

- Sorgt für einen reibungslosen Start in kalten Klimazonen

ANWENDUNGEN

SCHRAUBENVERDICHTER

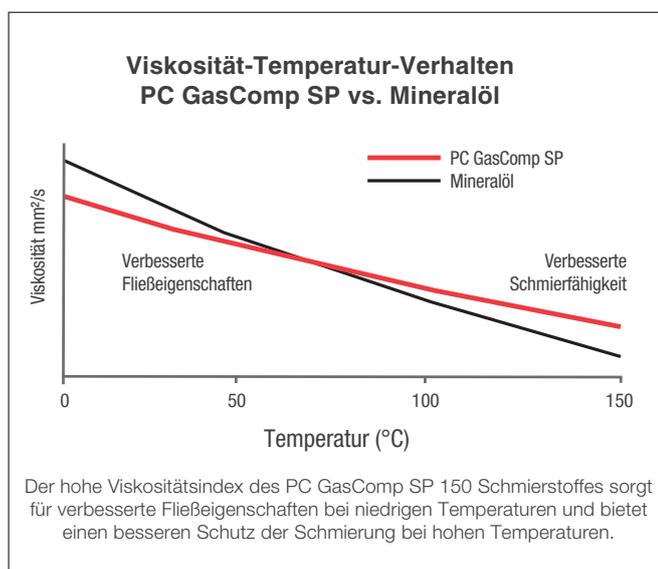
PC GasComp SP 100 und 150 werden für geflutete Schraubenverdichter in Kohlenwasserstoffgasanwendungen mit hohem und erhöhtem Druck eingesetzt. Sie werden häufig für Anwendungen in rauen, säurehaltigen chemischen Umgebungen eingesetzt, in denen eine hohe Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffverdünnung erforderlich ist.

PC GasComp SP 100 und 150 werden empfohlen für:

- Komprimierung von Kohlenwasserstoffgemischen, die Gase mit höherem Molekulargewicht enthalten, wenn die erwartete Verdünnung mehr als 10 Gew.-% beträgt.

Verdichtung von saurem Erdgas

- PC GasComp SP 100 und 150 nehmen große Wassermengen bei Temperaturen unter 70 °C auf und tragen so dazu bei, Korrosion beim Abschalten des Verdichters zu verhindern.
- PC GasComp SP 100 und 150 werden bei Temperaturen über 70 °C wasserunlöslich, wodurch die Menge an gelöstem Wasser im Schmierstoff während des Betriebs verringert wird.



KOLBENVERDICHTER

PC GasComp SP 100, 150 und 220 stehen für die Zwangsschmierung und Verlustschmierung von Kolbenstangendichtungen und Zylinder in Kolbenverdichtern und Anwendungen mit hohem Druck zur Verfügung. Aufgrund seines idealen Viskositätsprofils und seiner Verdünnungsbeständigkeit eignet sich PC GasComp SP 100 sowohl als Schmierstoff für das Kurbelgehäuse von Kolbenverdichtern als auch als Schmierstoff für Kolbenstangen, Dichtungen und Zylinder. PC GasComp SP 100 bietet im Vergleich zu Mineralöl- und PAO-Schmierstoffen eine geringe Auswaschung des Schmierstoffs aus dem Zylinder. PC GasComp SP 100 schützt auch die Laufflächen von Kolbenverdichtern vor Korrosion durch eindringendes Sauer gas. Es wird als Rahmen-Schmierstoff für Verdichtermodelle verwendet, die die Verwendung einer

PAG-Flüssigkeit zulassen. Es wird empfohlen, die Eignung für die in Ihrem Verdichtermodell verwendeten Lacke und Dichtungen zu überprüfen. PC GasComp SP 100 ist nicht mit Schmierstoffen auf Mineral- oder PAO-Basis kompatibel. Vor der Verwendung von PC GasComp SP 100 muss im Verdichtergehäuse eine Spülung durchgeführt werden.

PC GasComp SP 100, 150 und 220 werden empfohlen für:

- Verdichtung von Gasströmen, die mit schweren Kohlenwasserstoffen und Wasser verunreinigt sind
- Hochdruck-Kolbengasverdichtung
- Komprimierung von Erdgas mit CO₂
- Komprimierung von Erdgas mit H₂S
- Komprimierung von Sauer gas

TYPISCHE LEISTUNGSDATEN

Eigenschaft	ASTM-Testverfahren	PC GasComp SP 100	PC GasComp SP 150	PC GasComp SP 220
ISO-Klasse		100	150	220
Aussehen	Visuell	Farblos bis gelb	Farblos bis gelb	Gelb
Dichte, kg/l bei 15 °C	ASTM D4052	1,05	1,05	1,05
Kinematische Viskosität, mm ² /s bei 40 °C mm ² /s bei 100 °C	ASTM D445	103 21	159 30	233 41
Viskositätsindex	ASTM D2270	224	228	238
Flammpunkt, COC, °C/°F	D92	240/464	250/482	260/500
Pourpoint, °C/°F	ASTM D5950	-51/-60	-51/-60	-51/-60
Schaumhemmung Seq. 1 Seq. 2 Seq. 3	ASTM D892	0/0 20/0 0/0	0/0 20/0 0/0	0/0 10/0 0/0
Spezifische Wärme BTU/(lb °F) bei 38 °C/100 °F BTU/(lb °F) bei 93 °C/200 °F		0,47 0,50	0,46 0,49	0,46 0,49
Wärmeleitfähigkeit, BTU/hr ft °F bei 38 °C/100 °F BTU/hr ft °F bei 93 °C/200 °F		0,12 0,11	0,12 0,11	0,12 0,11

Die angegebenen Werte sind typische Produktionswerte. Sie stellen keine Spezifikation dar.

Ausführlichere Empfehlungen zur Schmierung von Kolbenzylinderdichtungen für verschiedene Gasstromkomponenten erhalten Sie von Petro-Canada Lubricants im TechBulletin TB-1105 Empfehlungen für Zylinder und Dichtungen von Kolbenverdichtern.

Erfahren Sie mehr über uns: lubricants.petro-canada.com
Kontaktieren Sie uns: lubecsr@hfsinclair.com

Wir sind der strengen Einhaltung unserer Geschäftsabläufe nach einschlägigen Qualitätsnormen verpflichtet.



Petro-Canada Lubricants Inc.
2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2
lubricants.petro-canada.com

Markenzeichen sind Eigentum oder unter Lizenz verwendet.
IM-8224G (2023.05)